

KLT-C7PA-HM5065 V3.4

5MP Himax HM5065 MIPI-Schnittstelle Autofokus Kameramodul



Vorderansicht



Rückansicht

Spezifikationen

Kameramodul Nr.	KLT-C7PA-HM5065 V3.4
Auflösung	5MP
Bildsensor	HM5065
Sensorart	1/4"
Pixel Größe	1.4 um x 1.4 um
EFL	3.20 mm
F.NO	2.80
Pixel	2592 x 1944
Betrachtungswinkel	70.0°(DFOV) 58.6°(HFOV) 45.3°(VFOV)
Linsenabmessungen	8.50 x 8.50 x 5.32 mm
Modulgröße	24.02 x 8.50 mm
Modultyp	Autofokus
Schnittstelle	MIPI
Autofokus-VCM-Treiber-IC	Eingebettet
Linsenmodell	KLT-LENS-M5182
Linsentyp	650 nm IR-Schnitt
Betriebstemperatur	-30°C to +70°C
Gegenstecker	GB042-28S-H10

**KLT-C7PA-HM5065 V3.4****5MP Himax HM5065 MIPI-Schnittstelle Autofokus Kameramodul**

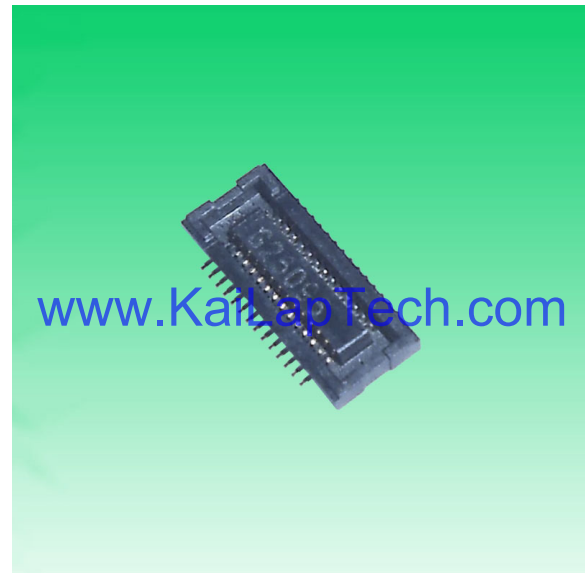
Ansicht von oben

www.KaiLapTech.com

Seitenansicht

www.KaiLapTech.com

Untersicht

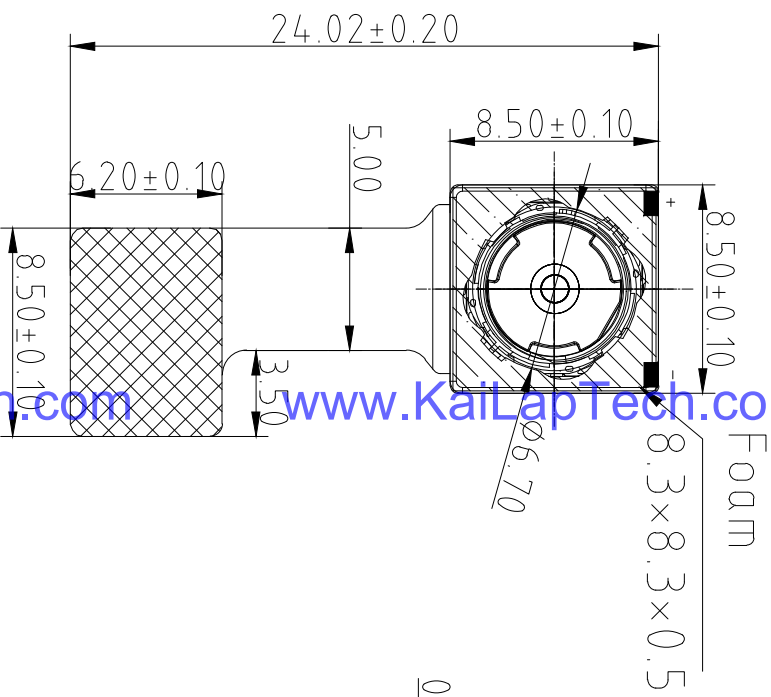
www.KaiLapTech.com

Gegenstecker

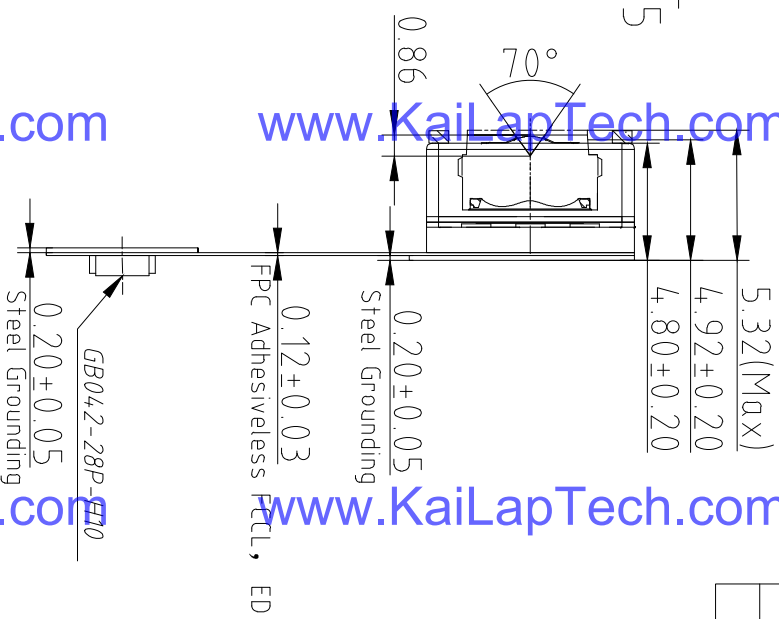
www.KaiLapTech.com

Version	Information	Date
V1.0	First Version	5-7-2020
V3.0	Change lens and VCM	10-31-2020
V3.2	Add Foam	11-23-2020
V3.4	Change lens	5-25-2021

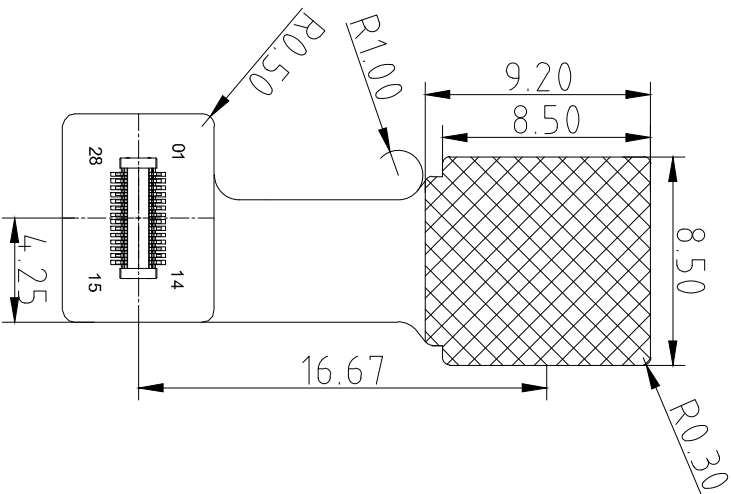
RoHS	
0	SIGNAL
1	GND
2	PCLK
3	STANDBY
4	MCLK
5	RESET
6	NC
7	SDA
8	SCL
9	VSYNC
10	DOVDD1.8V
11	AFVDD1.8V
12	AVDD2.8V
13	GND
14	GND
15	GND
16	GND
17	HSYNC
18	D0
19	D1
20	D2
21	D3
22	D4
23	D5
24	D6
25	D7
26	GND
27	GND
28	VPP(OTP/NC)



TOP VIEW



SIDE VIEW



BOTTOM VIEW

NOTE:
1.The device slave address:0x9E

Parameters:

1. Sensor specification:

Image Sensor: HM5065
Pixel: 1.4um×1.4um
Lens Type: 1/4
Important Voltage Description: DVDD1.8V

2. Lens specification:

FOV: 70°
F/NO: 2.8
TV distortion: <1.0%
Focal length: 3.2mm
Composition: 4P

Kai Lap Technologies Group Ltd

Designed By Kevin

Model Name: KLT-C7PA-HM5065 V3.4

Checked By Aouly_Yan

Projection Type: Third Angle
Unit: mm
Scale: 1:1
Material: -----
Sheet: 1 of 1
Version: 1/0

A

B

C

D

E

3

3

2

2

1

1



Lens Model: KLT-LENS-M5182

SPECIFICATION		
1. SENSOR SIZE	1/4" (9M COB)	
2. MAX IMAGE CIRCLE	φ4.85mm	
3. TOTAL TRACK	4.0±0.1mm	
4. EFL	3.2mm	
5. OPTICAL EFL	1.32mm	
6. MECHANICAL EFL	0.95mm	
7. F.NO	2.8±0.05	
8. VIEW FIELD	VERTICAL	45.3° (Y=L.3E)
	HORIZONTAL	58.9° (Y=L.81)
	DIAGONAL	70.9° (Y=L.26)
9. OPTICAL DISTORTION	<1.0%	
10. TV DISTORTION	<1.0%	
11. RELATIVE ILLUMINATION	>42.2%	
12. CONSTRUCTION	4P	
13. CHIEF RAY ANGLE	<25°	
14. CUT FREQUENCY AT 50%	✓	
15. THREAD	M3.0X0.35P	
16. IMAGE QUALITY	AXIS	39.0μm
	0.7Y	20.0μm
17. APPEARANCE QUALITY (Scratch/Dial)	CENTER	20/10
	EDGE	40/20

NOTE:

- 镜头表面不可有油污、灰尘、毛丝等异物。
- 镜头配VCM纵附高度为 4.2±0.1mm。
- 扭力为20--120gf.cm。
- 镜头承受推力为≥2.0kg。
- 镜头组品质参数需符合图中要求。

NO	MODIFY CONTENT	NAME	DATE	ANGLE	RANGE	DIN	FINISH	SCALE	CHECKED BY	APPROVED BY	DATE	REVISION
1	增加9848A35G(0598X35301(0-d1c))	tonh	2016-12-05	ANGLE	±0.5°			10:1			2016-12-05	A-01

GB042 series

0.4mm pitch PCB to PCB Connector



Features

- GB042 series Connector is 0.4 mm pitch, low profile PCB to PCB SMT type connector.
- Improved contact reliability with plug and receptacle contacting at 2 point simultaneously.
- Stable unmating mechanism preventing receptacle contact from being deformed.

Applications

- Mobile phone
- Compact portable devices, etc

Materials & Finishes

Parts	Materials / Finishes
Insulator	UL94V-0
Plug	Copper Alloy
Recept.	Copper Alloy
	AU Plating
	AU Plating

Specifications

No. of Contacts	10-80
Stacking Height	1.0mm
Contact Spacing	0.4mm
Current Rating	AC, DC 0.3A/pin
Voltage Rating	AC, DC 50V
Dielectric Withstanding Voltage	AC 250V (rms for one minute)
Insulation Resistance	1000MΩ
Contact Resistance	70mΩ
Operating Temp.	-25°C ~ +85°C

Ordering Information

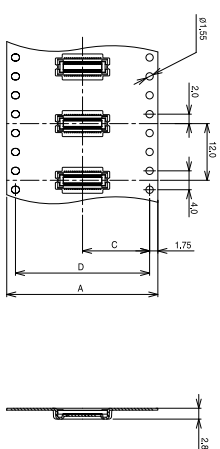
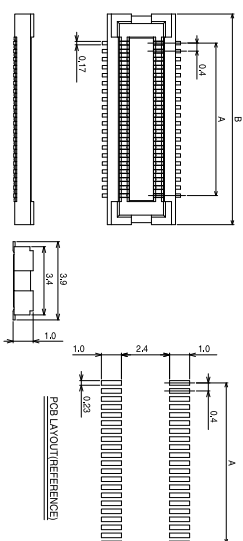
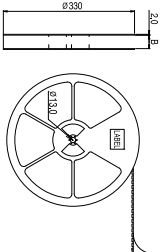
Series	GB042	No. of Contacts	40	Contact Type	P	Pitch	0.4mm	Substrate	—	Mating Height	H10
--------	-------	-----------------	----	--------------	---	-------	-------	-----------	---	---------------	-----



Receptacle

Embossed Tape Assembly

Bobbin



No. of Pin	Part Number	Receptable		Embossed Tape Assembly			
		A	B	A	B	C	D
10	GB042-10S-**-H10-E3000	1.6	4.5				
20	GB042-20S-**-H10-E3000	3.6	6.5	16.0			
24	GB042-24S-**-H10-E3000	4.4	7.3		18.0	7.5	
28	GB042-28S-**-H10-E3000	5.2	8.1				
30	GB042-30S-**-H10-E3000	5.6	8.5				
34	GB042-34S-**-H10-E3000	6.4	9.3				
40	GB042-40S-**-H10-E3000	7.6	10.5		24.0	11.5	
44	GB042-44S-**-H10-E3000	8.4	11.3				
50	GB042-50S-**-H10-E3000	9.6	12.5				
54	GB042-54S-**-H10-E3000	10.4	13.3				
60	GB042-60S-**-H10-E3000	11.6	14.5				
64	GB042-64S-**-H10-E3000	12.4	15.3	32.0			
70	GB042-70S-**-H10-E3000	13.6	16.5		34.0	14.2	28.4

GB042 series | Receptacle & Embossed Tape Assembly

www.KaiLapTech.com



www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com

DATA SHEET

(DOC No. HM5065-DS)



www.KaiLapTech.com

HM5065

5MP CMOS Image Sensor SoC

Preliminary version 03 June, 2012

www.KaiLapTech.com

HM5065

5.0MP CMOS Image Sensor SoC
1/4" format

Preliminary Features



Himax Imaging, Inc.

June, 2012

- 5.0 megapixel resolution (2592H x 1944V) with 16 border pixels in 1/4" optical format
- Support up to 15 fps with 5MP (JPEG422), 30 fps with analog binning 2x2, 60 fps with analog binning 4x4
- Integrated Image Processing Pipeline functions
 - Pixel defect correction
 - Binning resampling
 - Luminance and color noise reduction
 - Lens shade correction
 - Hue / Saturation adjustment
 - Brightness / Contrast control
 - Edge enhancement
 - Color interpolation and correction
 - Gamma correction
- Embedded imaging sensor controller for automatic exposure control, automatic white balance control, black level compensation, contrast stretching, 50/60 Hz flicker detection and cancelling, and flash support
- Fully programmable independent H and V scaling with derating (max. 1600x1200 FFOV)
- ITU-R BT.656-4 YUV (YCbCr) 4:2:2, RGB 565, RGB 444, RGB 555, JPEG 422 output formats
- 8-bit parallel video interface, horizontal and vertical syncs, 89 MHz (max) clock
- Fully integrated auto-focus VCM Drive
- MIPI CSI-2 dual lanes interface option
- Two-wire serial control interface
- On-chip PLL with SSCG support, 6 MHz to 27 MHz clock input

Key Parameter

Sensor Parameters	Value
Active Pixel Array	2608 x 1960
Optical Format	1/4"
Pixel Size	1.4μ
Image Area Diagonal	4567μm diagonal
Color Filter Array	Bayer RGB
Scan Mode	Progressive
Shutter	Electronic Rolling Shutter
ADC Resolution	10-bit
S/N Ratio (maximum)	35.6dB
Dynamic Range	68dB
Sensitivity (@ 530nm)	520 mV / Lux-sec
CRA (maximum)	25.8° non-linear

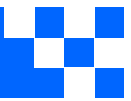
Device Parameters	Value	
Power Supply	Analog	2.8V
	Digital	1.8V (typical) or 2.6V
Serial Register	SDA, SCL	
Output Lane	MIPI-CSI2, Parallel (ITU)	
Input Reference Clock	6 to 27MHz	
Maximum Readout		15fps@full (JPEG422)
		15fps@1080p (Crop)
		30fps@720p (Crop)
		60fps@VGA
Maximum Readout	MIPI	357MHz per lane
	YUV	89MHz
Data Output Format	YUV (YCbCr422), JPEG422 RGB565 / 555 / 444, RAW	
Power	Full Frame	255mW (1.8V Vdd, JPEG)
Consumption	PWDN	<10μW

Order Information

Part Number	CFA	Package Type
HM5065-AGA	Bayer (Color)	Bare Die (RW)
HM5065-APA	Bayer (Color)	PLCC-28
HM5065-APB	Bayer (Color)	PLCC-32
HM5065-APC	Bayer (Color)	PLCC-28
HM5065-APD	Bayer (Color)	PLCC-32

Preliminary HM5065 Datasheet – Himax Imaging Proprietary and Confidential

This information contained herein is the exclusive property of Himax Imaging, Inc. and shall not be distributed, reproduced, or disclosed in whole or in part without prior written permission of Himax Imaging, Inc. **Subject to change without notice.**



Referenztable für die Pinbelegungsdefinition des Kameramoduls

OmniVision Sony Himax Samsung On-Semi Aptina Himax GalaxyCore PixArt Bildsensoren	
Pin Signal	Beschreibung
DGND GND	Masse für digitale Schaltung
AGND	Masse für analoge Schaltung
PCLK DCK	DVP-PCLK-Ausgang
XCLR PWDN XSHUTDOWN STANDBY	Abschalten aktiv hoch mit internem Pulldown-Widerstand
MCLK XVCLK XCLK INCK	Systemeingangsuhr
RESET RST	Aktiv Low mit internem Pull-up-Widerstand zurücksetzen
NC NULL	keine Verbindung
SDA SIO_D SIOD	SCCB-Daten
SCL SIO_C SOIC	SCCB-Eingangstakt
VSYNC XVS FSYNC	DVP-VSYNC-Ausgang
HREF XHS	DVP-HREF-Ausgang
DOVDD	Strom für E/A-Schaltung
AFVDD	Strom für VCM-Schaltung
AVDD	Strom für analoge Schaltung
DVDD	Strom für digitale Schaltung
STROBE FSTROBE	Strobe-Ausgang
FSIN	Synchronisieren Sie das VSYNC-Signal vom anderen Sensor
SID	SCCB letzte Bit-ID-Eingabe
ILPWM	mechanische Shutter-Ausgangsanzeige
FREX	Rahmenbelichtung / mechanischer Verschluss
GPIO	Allzweckeingänge
SLASEL	I2C-Slave-Adresse auswählen
AFEN	CEN-Chip aktivieren aktiv hoch auf VCM-Treiber-IC
MIPI Schnittstelle	
MDN0 DN0 MD0N DATA_N DMO1N	MIPI 1st negative Ausgabe der Datenspur
MDP0 DP0 MD0P DATA_P DMO1P	MIPI 1st positiver Ausgang der Datenspur
MDN1 DN1 MD1N DATA2_N DMO2N	MIPI 2nd negative Ausgabe der Datenspur
MDP1 DP1 MD1P DATA2_P DMO2P	MIPI 2nd positiver Ausgang der Datenspur
MDN2 DN2 MD2N DATA3_N DMO3N	MIPI 3rd negative Ausgabe der Datenspur
MDP2 DP2 MD2P DATA3_P DMO3P	MIPI 3rd positiver Ausgang der Datenspur
MDN3 DN3 MD3N DATA4_N DMO4N	MIPI 4th negative Ausgabe der Datenspur
MDP3 DP3 MD3P DATA4_P DMO4P	MIPI 4th positiver Ausgang der Datenspur
MCN CLKN CLK_N DCKN	MIPI Uhr negativer Ausgang
MCP CLKP MCP_CLK_P DCKN	MIPI Takt positiver Ausgang
DVP Parallel Schnittstelle	
D0 DO0 Y0	DVP Datenausgabeport 0
D1 DO1 Y1	DVP Datenausgabeport 1
D2 DO2 Y2	DVP Datenausgabeport 2
D3 DO3 Y3	DVP Datenausgabeport 3
D4 DO4 Y4	DVP Datenausgabeport 4
D5 DO5 Y5	DVP Datenausgabeport 5
D6 DO6 Y6	DVP Datenausgabeport 6
D7 DO7 Y7	DVP Datenausgabeport 7
D8 DO8 Y8	DVP Datenausgabeport 8
D9 DO9 Y9	DVP Datenausgabeport 9
D10 DO10 Y10	DVP Datenausgabeport 10
D11 DO11 Y11	DVP Datenausgabeport 11



your BEST camera module partner

Kameraanwendungen



www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com



www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com



www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com





Kamera-Zuverlässigkeitstest

Reliability Inspection Item		Testmethode	Akzeptanzkriterium	
Kategorie	Artikel			
Umwelt	Lager Temperatur	Hoch 60°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Betriebs Temperatur	Hoch 60°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Feuchtigkeit	60°C 80% 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Thermischer Schock	Hoch 60°C 0.5 Std Niedrig -20°C 0.5 Std Radfahren rein 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
Physisch	Falltest (Im freien Fall)	Ohne Verpackung 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
		Mit Paket 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
	Vibrations Test	50Hz X-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Y-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Z-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
	Zugfestigkeit des Kabels Krafttest	Gewicht laden 4 kg 60 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Zugprüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
Elektrisch	ESD-Test	Kontaktaufnahme 2 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
		Luftentladung 4 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
	Alterungstest	On/Off 30 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Stromschalter	Elektrisch funktionsfähig
	USB-Anschluss	On/Off 250 Mal	Einstecken und ausstecken	Elektrisch funktionsfähig





Inspektionsgegenstand		Untersuchungsmethode	Inspektionsstandard	
Kategorie	Artikel			
Aussehen	FPC oder PCB	Farbe	Das bloße Auge	Größere Unterschiede sind nicht zulässig.
		Zerrissen/gehackt werden	Das bloße Auge	Das Freilegen von Kupferrissen ist nicht zulässig.
		Markierung	Das bloße Auge	Klar, erkennbar (innerhalb von 30 cm Entfernung)
	Halterin	Kratzer	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig
		Lücke	Das bloße Auge	Erfüllen Sie den Höhenstandard
		Schraube	Das bloße Auge	Stellen Sie sicher, dass Schrauben vorhanden sind (falls vorhanden)
		Schaden	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig
	Linse	Kratzen	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Kontamination	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
		Ölfilm	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard
Abdeckband		Das bloße Auge	Kein Problem beim Aussehen.	
Funktion	Bild	Keine Kommunikation	Testboard	Nicht erlaubt
		Helles Pixel	Tafel	Im Image Center nicht erlaubt
		Dunkles Pixel	Weißer Tafel	Im Image Center nicht erlaubt
		Verschwommen	Das bloße Auge	Nicht erlaubt
		Kein Bild	Das bloße Auge	Nicht erlaubt
		Vertikale Linie	Das bloße Auge	Nicht erlaubt
		Horizontale Linie	Das bloße Auge	Nicht erlaubt
		Kleines Leck	Das bloße Auge	Nicht erlaubt
		Blinkendes Bild	Das bloße Auge	Nicht erlaubt
		Prellung	Inspektionslehre	Nicht erlaubt
		Auflösung	Diagramm	Folgt dem Diagrammstandard für ausgehende Inspektionen
		Farbe	Das bloße Auge	Kein Problem
		Lärm	Das bloße Auge	Nicht erlaubt
		Ecke dunkel	Das bloße Auge	Weniger als 100 x 100 Pixel
Farbauflösung	Das bloße Auge	Kein Problem		
Abmessungen	Höhe	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt	
	Breite	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt	
	Länge	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt	
	Gesamt	Das bloße Auge	Befolgt Zulassungsdatenblatt	

KLT-Paketlösungen

KLT Kameramodul



Komplett mit Linsenschutzfolie



Tablett mit Gitter und Raum

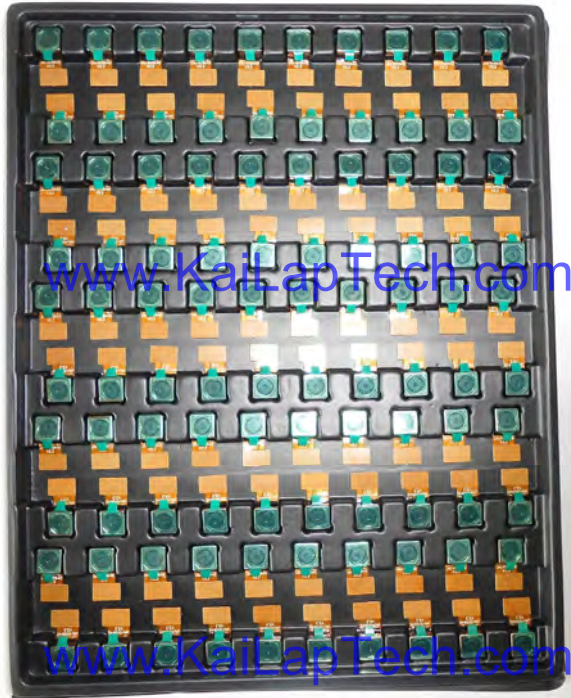


Legen Sie die Kameras auf das Tablett



Paketlösung für Kameramodule

Volles Tablett mit Kameras



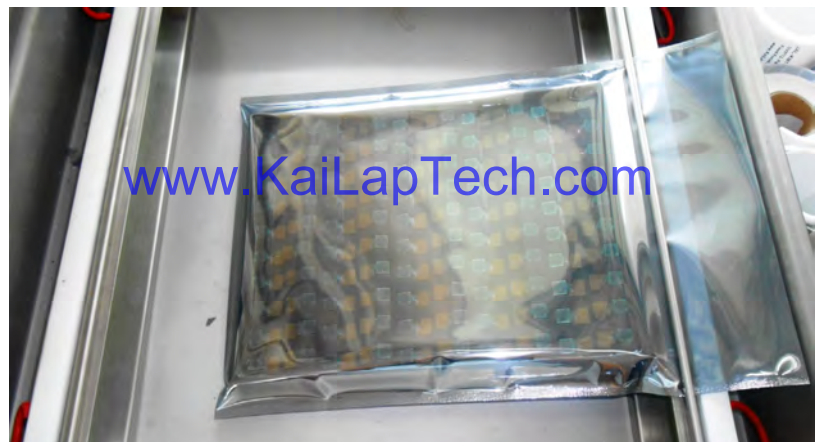
Abdeckschale mit Deckel



In Antistatikbeutel stecken



Staubsaugen Sie den antistatischen Beutel





Paketlösung für Kameramodule

Versiegelter Vakuumbbeutel mit Etiketten

1. Modell und Beschreibung 2. Menge 3. Versanddatum 4. Achtung





Paketlösung für große Bestellungen

Schaumstoffplatten zwischen
die Tablettts legen



Schaumstoffplatten sind etwas
größer als Tablettts



www.KaiLapTech.com

Legen Sie Schaumstoffplatten und
Tablettts in die Schachtel



www.KaiLapTech.com

Schaumstoffplatten sind eng anliegende Box





Paketlösung für kleine Bestellungen

Legen Sie die Schaumstoffplatten und
Tablets in die kleine Schachtel



www.KaiLapTech.com

Paket in kleiner Box für den Versand

Schaumstoffplatten passen gut in
die kleine Box



www.KaiLapTech.com

Legen Sie kleine Kartons in größere Kartons





your **BEST** camera module partner

Carbon Box Paketlösung

Verschließen Sie die Carbonbox

Beschriftete Schachtel mit Endverpackung



Versandfertige Karbonbox
1. Lieferadresse und Telefonnummer 2. Box-Nr. und Versanddatum
3. Zerbrechliche Vorsicht



Lösung für Musterbestellungspakete

Legen Sie die Probe in einen kleinen antistatischen Beutel



Stecken Sie die Anschlüsse in den kleinen antistatischen Beutel



Musteretiketten auf dem kleinen Beutel

1. Kameramodul oder Anschlussmodell 2. Lieferdatum und Menge 3. Achtung





Steckverbinder Paketlösung für große Bestellungen

Steckverbinder in einem Rad



Steckverbinder im Rad beschriftet



Das Rad passt perfekt in die Box



Steckerbox versandfertig





Unternehmen Kai Lap Technologies (KLT)

Kai Lap Technologies Group Limited. (KLT) wurde 2009 gegründet und ist ein technologiegetriebener Hersteller der nächsten Generation, der sich auf Forschung, Design und Produktion von Audio- und Videoprodukten spezialisiert hat. KLT verfügt über 20.000 Quadratfuß automatisierte Fabriken mit 100 Mitarbeitern und einem jährlichen Durchsatz von 30.000.000 Kameraeinheiten.

KLT bietet OEM-, ODM-Design, Auftragsfertigung und baut die Kameraprodukte. Sie können uns die Anforderungen auch mit einem Handentwurf übermitteln, unser Vertrieb und unsere Technik arbeiten zusammen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen. Wir verstehen uns als Ihr langfristiger Partner bei der Entwicklung praktischer und innovativer Lösungen.

Unser Team deckt alles von der ersten Konzeptentwicklung bis zum Massenprodukt ab. KLT ist spezialisiert auf kundenspezifisches Kameradesign, Rohmaterial, Elektrotechnik, Firmware-/Softwareentwicklung, Produkttests und Verpackungsdesign. Unsere erfahrenen strategischen Versorgungssysteme bieten eine robuste und zuverlässige Fertigungskapazität für Aufträge unterschiedlicher Größe.

www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com



Eingeschränkte Garantie

KLT gewährt die folgende eingeschränkte Garantie, wenn Sie das/die Produkt(e) direkt von der Firma KLT oder von der Website von KLT, www.KaiLapTech.com, gekauft haben. Produkte, die von anderen Verkäufern oder Quellen gekauft wurden, fallen nicht unter diese beschränkte Garantie. KLT garantiert, dass das/die Produkt(e) bei normalem Gebrauch für einen Zeitraum von einem (1) Jahr ab dem Datum, an dem Sie das Produkt erhalten („Garanzzeitraum“), frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind.

Für alle Produkte, die während des Garanzzeitraums Material- oder Verarbeitungsfehler enthalten oder entwickeln, wird KLT nach eigenem Ermessen entweder: (i) die Produkte reparieren; (ii) das/die Produkt(e) durch ein neues oder generalüberholtes Produkt(e) ersetzen (Ersatzprodukt(e) sind von identischem Modell oder funktionell gleichwertig); oder (iii) Ihnen den Preis erstatten, den Sie für das/die Produkt(e) gezahlt haben.

Diese eingeschränkte Garantie von KLT ist ausschließlich auf Reparatur und/oder Ersatz zu den oben genannten Bedingungen beschränkt. KLT ist nicht zuverlässig oder verantwortlich für nachfolgende Ereignisse.





CMOS CAMERA MODULES



your BEST camera module partner

KLT Stärke

Leistungsstarke Fabrik



www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com

Professioneller Service



www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com

Versprochene Lieferung



www.KaiLapTech.com

www.KaiLapTech.com



www.KaiLapTech.com sales@KaiLapTech.com Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778

All rights reserved @ Kai Lap Technologies Group Ltd. Specifications subject to change without notice.